



CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A09P-1**

Établi le / Established on 02/06/2022

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A09P-0**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:

SERINOX

Adresse :
Address

SERINOX SN

**Route de Sainte Marguerite
63300 THIERS - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert
Site or workshop covered

**Route de Sainte Marguerite
63300 THIERS - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL1 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **26/05/2016**
First issue date

Validité à partir du **07/04/2022**
Valid from

Jusqu'au **16/06/2025**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI

Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A09P-1

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020
- PE CERTIF 01 (*)
- PE CERTIF 02 (*)

(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL1/056/13/3**
Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Ossature (nez de train) ; Réservoirs de carburants ; Portes en bout ; Coffre d'équipement autoportant et réservoirs sous caisse ; Composants pour l'aménagement intérieur de voitures à voyageurs ; Equipements de la cabine de conduite ; Marches, garde-corps et poignées (intérieurs et extérieurs) <i>Frame (front wall); Fuel tanks; End doors; Self-supporting equipment boxes and underfloor containers; Internal parts of passenger coaches; Driving cab equipment; Steps, Handrails and handles (interior and exterior)</i>
--	---

Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production
---	----------------

Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Soudage, Contrôles, Coordination en soudage <i>Welding, Controls, Welding coordination</i>
---	---

Commentaires : / <i>Comments</i>

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification
Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
111	1 ; 8	>= 3 mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only
131	21 ; 22	>= 1.5 mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only

1 / 3

Cette annexe ne peut être reproduite sans le document auquel elle se rattache.
This appendix may not be reproduced without the document to which it is attached.

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A09P-1**

Technical Appendix of certificate N°

135	1.1	1,4 - 50 mm	
135	1.2	1.4 - 16 mm	
135	2.2	2 - 6 mm	
135	7 ; 8	$\geq 1,5$ mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only
135	8	2 - 17 mm	
141	1.1	0,7 - 16 mm	
141	1.2	0.7 - 16 mm	
141	2.1	0.7 - 6 mm	
141	2.2	2 - 6 mm	
141	21	≥ 1 mm	
141	22	1 - 6 mm	
141	23	$\geq 1,5$ mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only
141	24	1 - 4 mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only
141	7	≥ 1 mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only
141	8	0.7 - 16 mm	
141 / 135	1.1 ; 1.2 ; 2.1 ; 2.2	3 - 10 mm	
21	1	1 mm ; 1.5 mm ; 2 mm	
21	1 ; 2 ; 7 ; 8 ; 21 ; 22 ; 23	≥ 1 mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only
22	1 ; 8	≥ 1 mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only
23	1 ; 8	≥ 1 mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only
783	1 ; 8	≥ 1 mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only
784	1 ; 8	≥ 1 mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only
784	8	6 mm	
785	1 ; 8 ; 21 ; 22 ; 23	≥ 1 mm	au niveau CP D uniquement / at level CP D only

Coordination en soudage
Welding coordination



Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A09P-1**

Technical Appendix of certificate N°

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	CONAN Olivier	A (EN 15085-2), IWT	1975
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Externe / External)	DURUPT Anne-Laure	A (EN 15085-2), IWE	1977

Commentaires : Le coordinateur en soudage principal, M. Olivier CONAN, est autorisé à délivrer les qualifications de soudeurs et opérateurs internes suivant EN 287-1, EN ISO 9606-1, EN ISO 9606-2, EN ISO 14732 et EN ISO 14555.

Comments *The responsible welding coordinator, M. Olivier CONAN, is authorized to deliver internal qualifications of welders and operators according to EN 287-1, EN ISO 9606-1, EN ISO 9606-2, EN ISO 14732 and EN ISO 14555.*

